

中山复盛机电有限公司

物質安全資料表

【 MATERIAL SAFETY DATA SHEET 】

一、物品與廠商資料 (Product and company information)

UPDATE DATE : 06/7/20

物品名稱 (Product name) : IC LEAD FRAME
物品編號 (Product code) : SFXXXX、STXXXX
製造商或供應商名稱、地址及電話 : (Names, addresses, and phone numbers of the manufacturer or supplier:) 中山复盛机电有限公司 TEL: 0760-5591551 FAX: 0760-5591552
緊急聯絡電話/傳真電話 (Emergency contact phone numbers/fax numbers) : TEL: 0760-5591551 FAX: 0760-5591552

二、成分辨識資料 (Ingredients identification information)

純物質 (Pure material)

中英文名稱 (Chinese and English name) : 铜材(Cu)
同義名稱 (Synonyms) : A194
化學文摘社登記號碼(CAS No.) (C. A. S. No) : 無資料
危害物質成分(成分百分比) (The hazardous ingredient (% of the content)) : 见SGS报告

混合物 (Mixture)

化學性質 (Chemical property) : 见原材料材质报告		
危害物質成分之中英文名稱 (Chinese and English names of The hazardous ingredients)	濃度或濃度範圍(成分百分比) (Concentration or concentration ranges (% of contents))	危害物質分類及圖式 (Classification and hazard symbols of the hazardous material)
無資料	见SGS报告	無資料

三、危害辨識資料 (Hazards identification information)

中山复盛机电有限公司

最重要危害效應 (The most important hazardous effect)
健康危害效應 (Adverse health effects) : 對人體健康並無任何危害。
環境影響 (Environmental effects) : 非人為刻意破壞, 無影響。
物理性及化學性危害 (Physical and chemical effects) : 遇火源燃燒之狀況, 會分解產生毒氣。
特殊危害 (Specific hazards) : 無資料
主要症狀 (Main symptoms) : 輕者: 干擾嗅覺不適。重者: 暈眩, 大量時造成嘔吐。
物品危害分類 (Hazard classification of the product) : 可燃物。

四、急救措施 (First-aid Measures)

不同暴露途徑之急救方法 (The first-aid measures for different exposure routes) :
吸入 (inhalation) : 立即移置新鮮空氣之場所。
皮膚接觸 (skin contact) : 無影響。
眼睛接觸 (eye contact) : 重者如有眼睛酸痛、流淚之現象, 立即以清水沖洗至舒適為止。
食入 (swallow) : 若吞食者發現不適時, 立即送醫急救。
最重要症狀及危害效應 (The most important symptoms and hazardous effects) : 無
對急救人員之防護 (The protection of first-aiders) : 應於適當之防護裝備實施急救。
對醫師之提示 (Notes to physicians) : 吞食時, 因個人不適症狀就醫。

五、滅火措施 (Fire-fighting measures)

適用滅火劑 (Suitable fire extinguishing media) : 乾粉、泡沫、二氧化碳、乾燥砂。
滅火時可能遭遇之特殊危害 (Specific hazards may be encountered during fire-fighting) : 滅火時必須先移開環境週邊之易燃物, 避免火源再度引燃。
特殊滅火程序 (Specific fire-fighting methods) : 立即切斷供給火種之燃燒源, 在上風處使用滅火器, 減低火苗, 適時將可移動之容器移至安全場所。
消防人員之特殊防護設備 (Special equipment for the protection of firefighters) : 配戴空氣呼吸器及防護手套、消防衣。

六、洩漏處理方法 (Accidental release measures)

中山复盛机电有限公司

個人應注意事項 (Personal precautions) : 無資料

環境注意事項 (Environmental precautions) : 無資料

清理方法 (Methods for cleaning up) :

無資料

七、安全處置與儲存方法 (Safe handling and storage measures)

處置 (Handling) :

- 一、 遠離有火花之處
- 二、 儘量放置於平面處

儲存 (Storage) : 儲存於一般適溫之場所，儘量避免陽光直射，盡量避免放在潮湿場所。

八、暴露預防措施 (Exposure controls measures)

工程控制 (Engineering control) : 無資料

控制參數 (Control parameters) :

八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度

(8 hours time weighted average exposure limits/Short-term exposure limits/maximum exposure limits) : 無資料

生物指標 (biological standards) : 無資料

個人防護設備 (Personal protective equipment) : 無資料

呼吸防護 (respiratory protection) : 無火源燃燒之情況，對個人並無所害，故無須任何防護。

手部防護 (hand protection) : 無

眼睛防護 (eye protection) : 無

皮膚及身體防護 (skin and body protection) : 無火源燃燒之情況，對個人並無所害，故無須任何防護。

衛生措施 (Hygiene measures) : 無資料

中山复盛机电有限公司

九、物理及化學性質 (Physical and chemical properties)

物質狀態 (Physical state) : 固体	形狀 (Form) : 片状
顏色 (Color) : 無資料	氣味 (Odor) : 无味
pH值 (PH value) : 無資料	沸點/沸點範圍 (Boiling point/boiling range) : 無資料
分解溫度 (Decomposition temperature) : 無資料	閃火點 : (Flash point: °F °C) 測試方法 : 開杯 閉杯 (Test method: Open cup Close cup)
自燃溫度 (Auto ignition temperature) : 無資料	爆炸界限 (Explosion limits) : 無資料
蒸氣壓 (Vapor pressure) : 無資料	蒸氣密度 (Vapor density) : 無資料
密度 (Density) : 無資料	溶解度 (Solubility) : 無資料

十、安定性及反應性 (Stability and reactivity)

安定性 (Stability) :
特殊狀況下可能之危害反應 : (Possible hazardous reactions occurring under specific conditions) 火源燃燒造成有毒物混合於空氣中。
應避免之狀況 (Conditions to avoid) : 在潮湿空气中长期暴露。
應避免之物質 (Materials to avoid) : 無資料
危害分解物 (Hazardous decomposition products) : 無資料

十一、毒性資料 (Toxicological information)

急毒性 (Acute toxicity) : 無資料
局部效應 (Local effects) : 無資料
致敏感性 (Sensitization) : 無資料

中山复盛机电有限公司

慢毒性或長期毒性 (Chronic toxicity or long term toxicity) : 無資料

特殊效應 (Specific effects) : 無資料

十二、生態資料 (Ecological information)

可能之環境影響/環境流佈 (Possible environmental effects/environmental mobility) :
無資料

十三、廢棄處置方法 (Waste disposal measures)

廢棄處置方法 (Methods of waste disposal) :

參考政府相關法規處理。依照倉儲條件儲存待處理的廢棄物，可採用焚化或掩埋法處理。

十四、運送資料 (Transport information)

國際運送規定 (International regulations for transport) : 無資料

聯合國編號 (United Nation number (UN No)) : 無資料

國內運送規定 (Domestic regulations for transport) : 無資料

特殊運送方法及注意事項 (Specific transport measures and precautionary conditions) :
無資料

十五、法規資料 (Regulatory information)

適用法規 (Applicable regulations) : 無資料

十六、其他資料 (Other information)

參考文獻 (references Literature)	GB16483-2000
製表單位 (That prepared the MSDS Organization)	名稱 : 中山复盛机电有限公司 (Name)

中山复盛机电有限公司

	地址/電話：中山市火炬开发区火炬大道12号 (Address/Tel ephone)
製表人：宁冬冬 (Prepared the MSDS Person who)	職稱 (Job title)：工程师 姓名(簽章) (Name: (signature))：无
製表日期：2006-7-20 (Date prepared)	

中山复盛机电有限公司

附：SGS检测报告

SGS

Test Report No.: GZ0704051263/CHEM Date: APR 17, 2007 Page 2 of 5

Test results by chemical method (Unit: mg/kg)

Test Item(s)	Method (refer to)	No.1	MDL	RoHS Limit
Cadmium (Cd)	(1)	N.D.	2	100
Lead (Pb)	(2)	20	2	1000
Mercury (Hg)	(3)	N.D.	2	1000
Hexavalent Chromium (CrVI) by Spot test	(4)	Negative	See Note 5	#
Sum of PBBs		N.D.	-	1000
Monobromobiphenyl		N.D.	5	
Dibromobiphenyl		N.D.	5	
Tribromobiphenyl		N.D.	5	
Tetrabromobiphenyl		N.D.	5	
Pentabromobiphenyl		N.D.	5	
Hexabromobiphenyl		N.D.	5	
Heptabromobiphenyl		N.D.	5	
Octabromobiphenyl		N.D.	5	
Nonabromobiphenyl		N.D.	5	
Decabromobiphenyl		N.D.	5	
Sum of PBDEs (Mono to Nona)(Note 4)	(5)	N.D.	-	1000
Monobromodiphenyl ether		N.D.	5	
Dibromodiphenyl ether		N.D.	5	
Tribromodiphenyl ether		N.D.	5	
Tetrabromodiphenyl ether		N.D.	5	
Pentabromodiphenyl ether		N.D.	5	
Hexabromodiphenyl ether		N.D.	5	
Heptabromodiphenyl ether		N.D.	5	
Octabromodiphenyl ether		N.D.	5	
Nonabromodiphenyl ether		N.D.	5	
Decabromodiphenyl ether		N.D.	5	
Sum of PBDEs (Mono to Deca)		N.D.	-	

Test Part Description
No. 1 Silver/copper-colored plated metal

This report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf or available on request and accessible at www.sgs.com. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues defined therein. Unless otherwise stated, the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. This test report cannot be reproduced, except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this report is unlawful and strictly prohibited to the fullest extent of the law.

SGS

GZCM 1265360

中山复盛机电有限公司 | 中国·广州·经济技术开发区科学城科翔路198号 邮编: 510663 | 86-20-82751225 | 86-20-82751225 | 86-20-82751225 | www.cn.sgs.com | sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

附：原材料材质报告

中山复盛机电有限公司

Wieland

Wieland Metals (Shanghai) Limited

ORIGINAL



INSPECTION CERTIFICATE

CUSTOMER

Zhongshan Fu Sheng Electromechanical Co., Ltd.

DATE (YYYYMMDD)

20080116

PRODUCT

Description: Copper Strips in Coils
 Alloy: C19400
 Temper: SH
 PartNbr:
 Spec Nbr: QSW-06005

W.O. No.

12794

P.O. No.

FSA0601008

QUANTITY

Net	Gross
9.973.40 kg	10.428.40 kg

MATERIAL

Wieland K65 SH0254A 049.78400 + CuFe2P

DIMENSION (mm)

Thickness:	0.254	+0.007	-0.007
Width:	49.784	+0.050	-0.050

CHEMICAL COMPOSITION (In Percent of Weight)

Lot Number	%Cu	%Fe	%Pb	%P	%Zn
	balance	2.1000-2.6000	<0.0300	0.0150-0.1500	0.050-0.2000
10643665.001	balance	2.3040	0.0006	0.0240	0.1170
10645473.001	balance	2.2790	0.0003	0.0210	0.1210

MECHANICAL VALUES

Serial Number	Tensile Strength		Yield Strength		Elongation		Hardness	
	N/mm2		N/mm2		%(A2")		HV	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
	483	520	430	-	4	-	140	160
10643665U8247V2X07		499		452		5.7		143
10645473N8266V1X06		506		458		6.8		140
10645473N8266V2X05		504		457		6.4		142
10645473N8284V1X10		494		450		5.9		143

Serial Number	Surface Roughness(um max)			El. Conductivity	Min.Width	Max. Width
	Rmax	Ra	RMS	%IACS min	mm	mm
	0.8	-	-	60	49.734	49.834
10643665U8247V2X07	0.53	-	-	64.1	49.770	49.780
10645473N8266V1X06	0.49	-	-	64.7	49.770	49.780
10645473N8266V2X05	0.49	-	-	64.7	49.770	49.780
10645473N8284V1X10	0.52	-	-	65.0	49.780	49.790

M06011922



As manufacturer we declare that the products described herein comply with the agreed specifications, with the standards, descriptions, quantity and the data indicated in this certificate.

Reported by: Liya Huang
 Authorization: Wuf Queser
 Telephone: +86-21-51536858
 Computer-generated inspection certificate